



易加科技赋能制造业数字化转型

科技引领行业 易加创造未来



- ◆ 成立于2015年，总部位于吉林省长春市，2021年在昆山创立第一家全资子公司
- ◆ 制造业数字化转型升级全流程、全要素、全价值链解决方案服务商
- ◆ 底层自主研发智能管理平台，用数据驱动企业发展
- ◆ 多行业、多场景，打造基于“产品+方案+服务”的综合业务
- ◆ 以汽车线束行业为市场切入点，现已成功拓展到冲压、机加、注塑、电子、军工等行业
- ◆ 主营业务及产品：EAI工业数字化智能管理平台、E7数字化智能工厂解决方案、易视智能组装台



15年+

制造业现场沉淀



100+

著作权&专利



8+

制造细分行业



170+

客户应用案例



30+

行业解决方案



高竞争力的精英团队

研发人员占比60%
汇集阿里、中软国际、金蝶、用友
等知名软件企业高级开发人员



自主低代码开发平台

支持离线存储，数据分类隔离
业务建模报表，按模块收费
拖拽式二开平台，跨平台发布



完善的服务体系

售前调研方案确认
高级实施顾问驻场
全过程管家式服务模式
7*24小时售后服务

服务领域：细分8大行业，合作客户涵盖18个省份，4个直辖市

企业

产品

案例



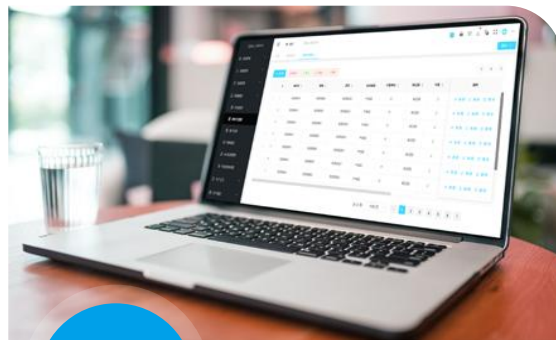
三大产品线：自主研发数字化软硬件产品，打破非自动化与自动化要素孤岛



01

EAI低代码平台

智能排程
生产管理
质量管理
工艺管理
设备管理
.....



02

E7线束管理平台

线束工艺管理
线束设备对接
线束任务管理
线束质量管理
线束过程管理
.....



03

智能工装设备

智能组装流水线
智能电检台
互联单片机
工装治具
移动数据终端
.....

线束行业

汽配行业

机加行业

组装行业

冲压行业

注塑行业

电子行业

铸造行业

EAI低代码平台



传统软件

上线周期长，普遍在6-12个月

一次性采购投入，资金风险大

产品标准功能变更困难

所有功能开发均需原厂配合

多个信息化系统数据不统一

多工厂资源不透明

多元化制造单一系统无法兼容

使用开源框架，功能开发受限制

执行力和效果达不到预期

规划功能与实际现场业务差异大



EAI平台

按需求配置功能，1-3个月上线

仅上线模块收费，可按需补充

所见即所得，按需设计灵活实现

支持参数自定义并支持二开

支持数据总线部署及数据管理

支持集团化部署，资源调配清晰明了

支持行业性功能配置、一套多用

自主开发框架、快捷、灵活、安全

以现场业务流驱动、数据真实有效

服务团队有制造业经验、方案更落地

EAI十大产品模块掌控生产车间数据



APS智能排程

- 跨系统中的数据自动同步
- 甘特图可视化排程
- 排程规则分步式增加
- 备料单自动生成



WMS仓储物流

- 盲盘式静态盘点和动态盘点
- 指导仓管员拣货规划最短路径
- 批次管理和先进先出
- 库位空间使用率热力图



MES生产管理

- 生产过程无纸化
- 生产数据全过程记录
- 周转期和使用频率记录
- 最小加工单元生产进度查看



TPM维护维修

- 保养任务自动生成和下派
- 维修保养任务进度实时可见
- 全覆盖式手持功能
- 设备能力和成本消耗更透明



SCADA数采监控

- OPC/MODBUS/TCPIP工业协议
- 设备参数状态实时监测
- 工艺参数自动调取
- 单台设备OEE实时计算



ANDON安灯升级

- 质量问题一键发起呼叫
- 辅助工具问题直接推送机修
- 问题分层审核的事件升级
- 数据看板实时监控



QMS质量管理

- 入厂至出厂全范围质量覆盖
- 质量检查手持端自动推送
- 生产终端不良问题记录与分析
- 质量看板实时监控



PPS标签管理

- 销售订单驱动标签机打印
- 标签模板自动关联对应客户
- 线边打印实时防错
- 员工绩效数据清晰可见



MTS过程追溯

- 一键双向质量追溯
- 生产过程数据不可更改
- 质检全过程扫码管理
- 数据同平台管理分析



WMS成品发运

- 同步销售订单实时查看
- 终检状态入库验证
- 发运时间自动规划
- 成品账实相符

智化赋能线束制造业，加速转型之利器

MES

制造执行系统

生产过程透明化
全面防错追溯体系
联机设备参数获取
自动化协同保障

APS

智能生产排程系统

依资源情况精准排产
计算工序间隔时间
低库存高交付排程

WMS

智能仓储管理系统

实时状态在线监管
出入库敏捷交易
透明化账物一致
拉动式智能物流

ECS

样品报价/工程变更

职能部门高效协同
资源合理配置
节点处于受控状态
过程跟踪管控最优

3D

数字化智能工厂

场景实时在线显示
预警信息及时汇报
现场透明化展示
智能决策分析

面向企业的制造执行系统

企业数据实时查看

易加系统支持远程企业数据、业务报表实时查询、互动，协同客户打造全模块化、高度集成化、全程透明化的数字化智能工厂。



数字化电子看板

报表、报警、实时看板、SPC、以及运作看板



无纸化生产过程控制

易加科技首次将平板引入制造现场，真正实现无纸化制程执行，流程跟踪，工艺路径控制，数据收集/分析



设计工艺

产品设计数据和工艺数据自动下发易加E7执行系统



作业计划导入和排产

通过ERP系统接口将车间级作业计划导入易加系统，并进行智能排产分析



智能仓库管理

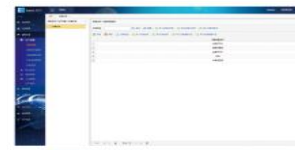
智能物流配送

优化及管理由库房到产线及回仓的物料发放，RFID、条码、PDA移动终端



设备状态监控与数据采集

基于底层工业控制网络实现设备联网和状态监控、数据采集，真正做到生产现场透明化



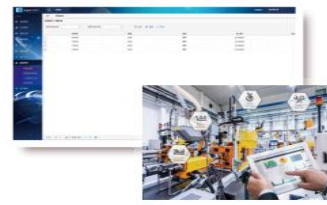
数字化质量检验

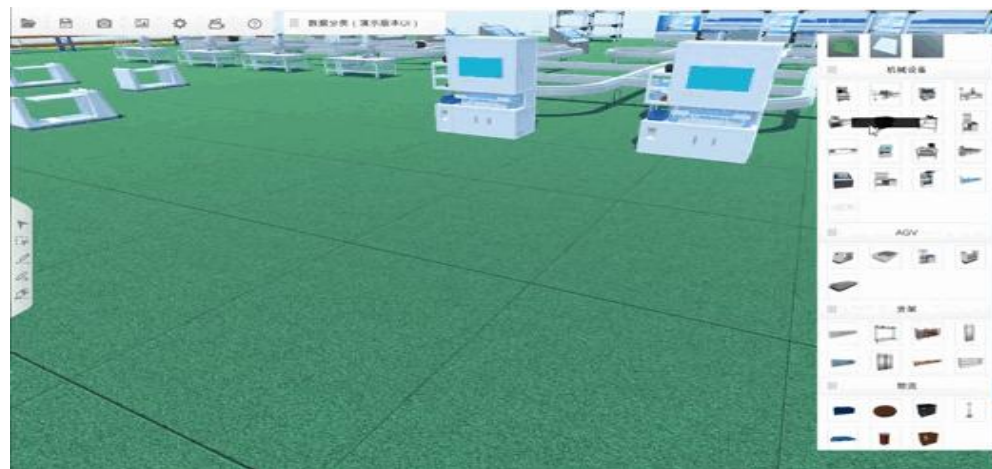
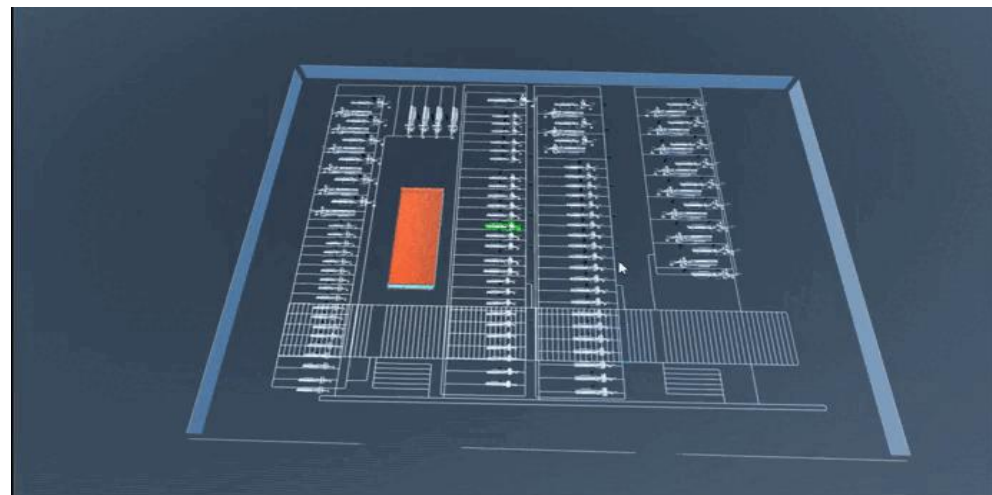
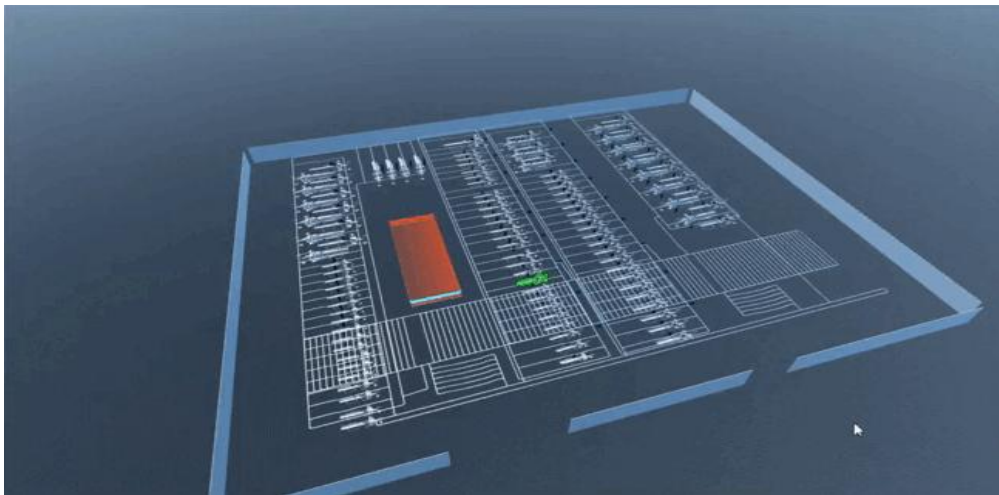
基于标准工艺约束的检验指标完成单件产品的数字化检验和质量数据采集



全程质量追溯与分析

基于产品的全生产周期的追溯分析，监控并及时发现缺陷，提高质量







易加科技



企业



产品



机加

在 东风康明斯 借力信息技术、推动企业经济和信息化 高质量发展

关键价值：通过信息化及数字化领域的全面推进，助力东风康明斯实现高质量发展。

行业解决方案-助力企业实现高质量发展

东风康明斯发动机有限公司是由东风汽车股份有限公司和康明斯（中国）投资有限公司以50:50的比例建立的合资公司，主要生产康明斯120-600马力车用发动机，及80-680马力非道路发动机，是国内领先的发动机生产制造基地，产品广泛应用于卡车、客车、工程机械、发电机组等领域。

痛点分析

从**生产现场、刀具管理、在制品管理、工时管理**等几大方面全面实现数字化转型升级；
实时掌握生产作业信息，工单进度、随时**调整生产工单的排程规划**等；
对**在制品信息**的实时把控；通过数据采集实现在制品数量的有效监控
对产品**质量实时状态管控及信息收集**，完成产品单件质量追溯。
进行**刀具生命周期数据支持**，延长刀具使用寿命及刀具成本管理。

易加解决方案-机加

生产实时监控：通过RFID的有效安装及信息采集，实现生产状态可视化，产线信息流自动化，从而提升生产的协同效率。

工艺实时监控：通过设备采集获取数据并**实时监督**，减少人员巡检记录；物料变更一秒传达到最小生产单元，精准便利。不良品追溯冻结、返工返修、**实现单件质量追溯**。

在制品管理：采集监控在制品数量，实时可见**可视化、透明化**，并与生产计划出入库形成数据关联，有效控制**减少在制品数量**。

设备效率状态：设备状态可视化，透明化，从而实现对问题的快速响应及**提升设备开动率**。

刀具管理：通过对**加装RFID标签**，实现机加行业刀具**生命周期管理数据支撑**，提升刀具使用寿命、**降低刀具投入成本**。

工时管理：通过**加工时间数据采集**、设备OEE运行数据采集及加工良品数据采集，形成有效**劳动生产率跟踪**，不断持续优化。

应用场景



在 富维海拉 聚焦“未来工厂”，打造标志性成果

关键价值：通过数据驱动生产力提升，缩短生命周期、降低质量缺陷、提升生产效率、也因此荣幸获评一汽富维集团年度优秀项目。

行业解决方案-狙击装配生产核心问题

一汽富维海拉是装配行业设备管理和设备数据采集的代表客户，易加为海拉实现全过程质量追溯、设备参数深度采集、生产管理数字化的目标，进行了专业且深入的管理。

管理难点

工艺：工艺变更频繁；多系统数据不一致；

生产：计划下达困难；生产跳序频繁；生产过程不透明；

设备：设备数据采集困难；设备故障问题多；

质量：不良品管理和返工返修管理；质量追溯难。

易加解决方案

工艺：通过与ERP进行对接，同步物料主数据，实现**物料自定义**；实现**同类型工艺复用**、实现**工艺版本及指导书变更**的审批流管理、与BOM子节点相互绑定、特定客户工艺设定。

生产：生产任务分解后一键下派至每个**最小加工单元**上，生产过程实时可见；取消线边库，实现**物料拉动功能**，人员通过手持端提前备料，降低人工成本及场地占用面积。

设备：实现关键设备参数对接控制启停及参数；建立设备履历，自动**下派维修保养任务**；实现**过站自动扫码**功能，大大降低扫码时间。

质量：实现**一键双向质量追溯**，做到从源头到源尾的全面质量管控；实现不良品多种形式**返工返修模式**；实现多种模式的**质量巡检**。

应用效果

生产周期
20%

质量缺陷
70%

生产效率
15%

设备利用率
10%



在 罗森伯格 助力集团化多业务企业实现信息高速共享

关键价值：为罗森伯格集团下的多家工厂打通数据壁垒，实现资源协同。

行业解决方案-助力多元化集团企业信息化转型

罗森伯格专注于尖端技术和先进制造，作为全球知名的高频、高压和光纤技术领域的阻抗控制和光连接解决方案制造商之一，为移动通信网络、数据中心、测试与测量、汽车电子和高压连接系统等领域提供高频、高压和光纤技术连接解决方案。

转型升级

从**生产运营、仓储、质量、生产现场**等几大方面全面实现数字化转型升级；

实时掌握生产作业信息，工单进度、随时**调整生产工单的排程规划**等；

对物料信息及库存的实时把控；通过数据采集实现对产品**质量的实时状态管控**，报表数据的分析支撑管理人员作出决策，并针对各层级质量水平进行持续的PDCA改善。

易加解决方案

集团化：以北京和东莞工厂为开端的亚太区5家工厂信息化建设。

工艺实时监管：通过设备采集获取数据并**实时监督**，减少人员巡检记录；物料变更一秒传达到最小生产单元，精准便利。不良品追溯冻结、返工返修、**减少工艺审核**，**ANDON管理增加效率**，提供绩效考核依据。

生产制程管理：**现场无纸化**，过程数据实时可见透明化，**无需汇报**；主要绩效指标实时，实际成本分析数据源有依据。

设备效率状态：设备单台运行数据实时，**TPM维护维修结合安灯管理**；模具刀具的**寿命管理**及超限让步审批流执行。

物流管理：生产现场线边库的精确管理实现场内物流流转。

APS排程：所需的排程数据趋于稳定后再进行APS排程管理。

应用效果

生产周期
10%

质量缺陷
50%

生产效率
8%

设备利用率
20%





易加科技



企业



产品



电子

在 希达电子 依托易加MES平台优势，助力希达数字 化转型

关键价值：信息化提升为企业实现精益布局识别、精准产能识别及工厂可视化，为企业提供精准的决策支撑。

行业解决方案-电子行业信息化新标杆

希达电子依托于中科院长春光机所建立，拥有COB集成封装全自动化智能制造的产业化基地，集尖端的技术、先进的设备、规模化生产及现代化管理为一体，被评为国家企业技术中心。

提升范围

生产目标：减少过程等待，实现**缺陷和差异识别**，物料扫描防错，工艺BOM管控及绩效自动计算；

精益化目标：规范标准作业流程，实现**精益布局识别**和**精准产能识别**，通过报表和看板达成工厂可视化为产能提升做支持；

信息化目标：通过设备状态监控、质量监控对生产数据进行采集，实现**数据一体化流转**，对人机作业进行分析。

易加解决方案

工艺方面：从产品工艺流程审核下派，到BOM多版本管理，对物料进行**标准定量调配**，做到工时合理调配实现产线产能平衡。

物料方面：将物料进行**定置定位**管理，应用扫码出入及线边盘点功能，实现标准及实际**物料差异量管控**，物料安全库存拉动。

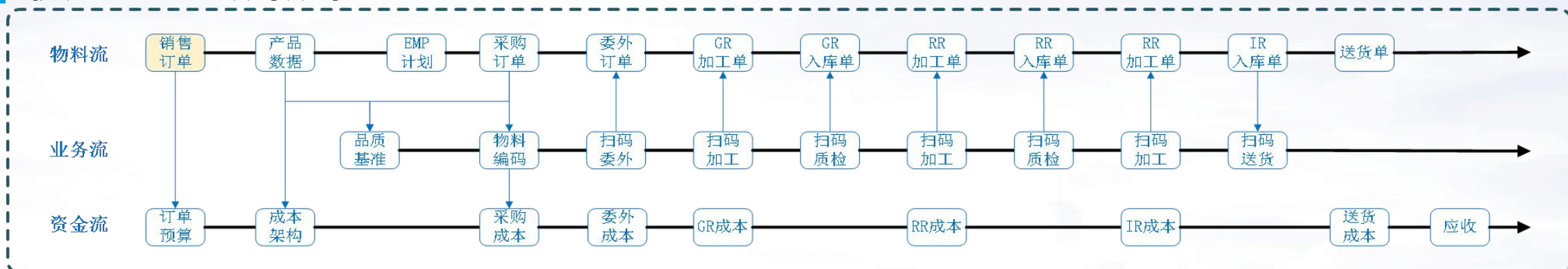
设备方面：对设备维修进行记录，设备保养计划及执行监督；实现**单线产能、工序产能分析**，设备故障统计分析。

质量方面：检测计划生成任务，质量冻结及质量记录，对返工返修进行管控，对质量趋势进行分析，实现**一键双向质量追溯**。

应用效果



使用EAI产品预计效果



消除浪费

1. 全数据链的互联互通、共享共用;
2. 统一的、标准的产品数据设置;
3. 约定岗位的数据权限;
4. 体系计划贯通全部业务流程;
5. 打码、扫码减少手动作业;
6. 数据源自动获取, 避免录入;
7. 用业务制衡简化审核作业;
8. 架构业务-财务一体化;
9. 架构业务-绩效一体化;
10. 例行事件的人工替代;

创造价值

1. 提升岗位效率, 消除非增值作业 > 30%;
2. 提升产品交付效率 > 10%;
3. 提升品质管控能力, 实现品质可视化;
4. 提升库存管控能力, 提升周转率 > 10%, 降低呆滞 > 30%;
5. 提升产能管控能力, 提升产能贡献率 > 10%;
6. 提升成本管控能力, 实现标准成本 + 实际成本可视化;
7. 提升经营核算能力, 实现“人单合一”损益核算可视化;
8. 提升高管经营管控能力, 经营状态实时显示, 提升效率 > 300%;

数据统一

1. 创建智能经营体系平台, 支持数字化可持续, 消除“信息孤岛”, 节约数字化项目投资上百万;
2. 实现经营总控, 实现经营环节“全透明”;
3. 让企业家“看得见、算得出、管的住”;
4. 实现组织“扁平化”, 变企业管理模式为“智能化经营”;
5. 实现“管理软件一体化”, 消除“两张皮”;
6. 支持企业信息发展的“可持续”;
7. 全方位支持管控.....



提升资源利用率



提升沟通时效



无纸化信息流



缩短制造周期



推动物流周转



减少在制品



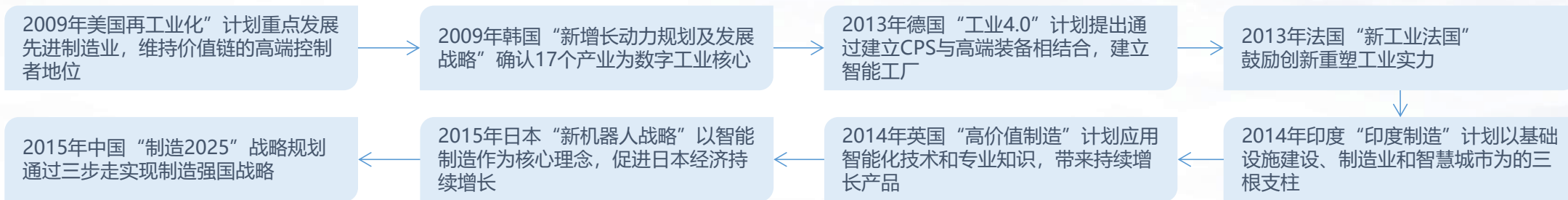
一键全流程追溯



减少制造损失

使用EAI产品额外收益

◆ 全球智能制造政策发布流程



◆ 中国智能制造完成顶层设计



◆ 中国智能制造细节政策指引



工信部、财政部部署开展财政支持中小企业数字化转型试点工作，到2025年，中央财政支持地方开展**中小企业数字化转型试点**，提升数字化公共服务平台服务中小企业能力，打造一批小型化、快速化、轻量化、精准化的数字化系统解决方案和产品，形成一批**可复制可推广的数字化转型典型模式**，围绕100个细分行业，支持300个左右公共服务平台，打造4000—6000家“小灯塔”企业作为数字化转型样本，带动广大中小企业“看样学样”加快**数字化转型步伐**，促进专精特新发展。

易加领先优势：致力于利用自研平台为企业快速组合标准产品+专业方案，实现商业价值的快速转化

“源于制造，服务智造，了解制造业的痛点，基于核心团队在制造业近20年的经验储备，熟悉工业机理模型，最能帮助客户解决问题，专注于工业互联网，既懂IT又了解OT。”





科技引领行业 易加创造未来



电话：4007-161-767

网址：www.ejiakeji.cn

吉林省长春市新区北湖科技园B12栋

江苏省昆山市花桥经济开发区汇金大厦B座1303室



科技引领行业

易加创造未来



易加科技



www.ejiakeji.cn

程磊

销售总监
高级咨询顾问

☎ 138 4489 5111

☎ 133 5310 5575

☎ 4007-161-767

✉ chenglei@ejiakeji.cn

📍 吉林省长春市新区北湖科技园B12栋
江苏省昆山市花桥经济开发区汇金大厦B座1303室